

The background of the slide is a photograph of a large warehouse interior. It shows tall metal shelving units filled with various goods, including blue barrels and cardboard boxes. The perspective is looking down a long aisle, with a bright light source at the far end. The image is split vertically: the left half has a dark blue overlay, and the right half is the original photo color.

BPA

***BUENAS PRÁCTICAS
DE
ALMACENAMIENTO***



BPA- Buenas Prácticas de Almacenamiento

Las Buenas Prácticas de Almacenamiento (BPA) son un conjunto de lineamientos y procedimientos diseñados para asegurar que los productos se almacenen en condiciones óptimas que preserven su calidad, integridad, eficacia y seguridad hasta su distribución o uso final. Estas prácticas se aplican principalmente en sectores donde la manipulación y conservación adecuada de productos es crítica, como en la industria farmacéutica, alimentaria, cosmética y hospitalaria.

La implementación de la norma BPA tiene como finalidad establecer un entorno de almacenamiento controlado y seguro, mediante la aplicación de medidas que aseguren el cumplimiento de estándares de calidad, normativas legales y exigencias regulatorias.

Asimismo, se busca prevenir errores en la manipulación, recepción, despacho y transporte, fortalecer la capacidad de respuesta ante incidentes o devoluciones, y garantizar que los productos almacenados sean entregados en condiciones óptimas a los usuarios o clientes finales.

¿Qué es BPA- Buenas Prácticas de Almacenamiento?

Este estándar forma parte de los sistemas de aseguramiento de la calidad aplicables en industrias reguladas como la farmacéutica, alimentaria, cosmética, veterinaria, química y dispositivos médicos, y se alinea frecuentemente con las Buenas Prácticas de Manufactura (BPM), a fin de mantener la cadena de suministro bajo control desde la producción hasta la distribución.

Su propósito principal es establecer controles eficaces sobre las instalaciones, equipos, procedimientos y personal que intervienen en las operaciones de almacenamiento, con el objetivo de prevenir riesgos que puedan comprometer la calidad del producto o representar un peligro para la salud del consumidor o del usuario final.



1. Enfoque al cliente

La certificación en BPA permite asegurar que los productos almacenados se mantengan en condiciones óptimas, lo cual se traduce en la entrega de productos seguros, íntegros y conformes con los requisitos del cliente. Esto incrementa la confianza del mercado y mejora la percepción de calidad, fomentando la fidelización y la satisfacción del cliente final.

2. Liderazgo

La implementación efectiva de las BPA exige el compromiso activo de la alta dirección, lo que fortalece una cultura organizacional orientada a la calidad, la prevención de riesgos y la responsabilidad en cada nivel de la cadena logística. Esto se refleja en decisiones estratégicas alineadas a los objetivos de calidad y sostenibilidad del negocio.

3. Compromiso con las personas

El cumplimiento de esta norma promueve la capacitación constante y la participación activa del personal involucrado en las operaciones de almacenamiento. Se reconoce y valora el rol de los colaboradores como parte esencial para asegurar el cumplimiento de las condiciones adecuadas de resguardo y manipulación de productos.

4. Enfoque a procesos

Las BPA permiten estructurar las actividades de almacenamiento como procesos definidos, controlados y medibles. Esto favorece la eficiencia operativa, el control de inventarios, la correcta rotación de productos y la reducción de errores, desperdicios o daños, a través de procedimientos documentados y estandarizados.



5. Mejora continua

La certificación impulsa la revisión y optimización permanente de las condiciones de almacenamiento, mediante auditorías internas, análisis de riesgos, gestión de incidentes y retroalimentación sistemática. Este enfoque permite detectar áreas de oportunidad y aplicar acciones correctivas que fortalezcan la calidad logística.

6. Toma de decisión basada en evidencia

El sistema documentado que exige la norma BPA favorece la recopilación y análisis de datos relevantes, como condiciones ambientales, registros de inspección, control de trazabilidad y gestión de devoluciones. Esto permite tomar decisiones informadas y fundamentadas que impacten positivamente en la gestión del almacén.

7. Gestión de las relaciones

La implementación de BPA fortalece la relación con proveedores, distribuidores y clientes, al garantizar prácticas transparentes y estandarizadas de almacenamiento. Esto incrementa la colaboración dentro de la cadena de suministro y facilita el cumplimiento de requisitos contractuales, normativos y regulatorios.



¿Beneficios de certificarse en la norma BPA-Buenas Prácticas de Almacenamiento?

La norma de Buenas Prácticas de Almacenamiento (BPA) establece los lineamientos necesarios para garantizar que los productos sean almacenados bajo condiciones que preserven su calidad, seguridad, integridad y trazabilidad. Su implementación es esencial en sectores como el farmacéutico, alimentario, cosmético y logístico, ya que permite reducir riesgos, optimizar procesos y cumplir con regulaciones nacionales e internacionales.

A continuación, se detallan las principales beneficios de adoptar esta norma:

- Aseguramiento de la calidad de los productos almacenados
- Cumplimiento normativo y legal
- Mejora en la trazabilidad y control del inventario
- Reducción de pérdidas económicas
- Optimización de procesos logísticos
- Fortalecimiento de la confianza del cliente
- Promoción de una cultura organizacional de calidad

¿Por qué elegir Intercert para realizar una auditoría de certificación en BPA- Buenas Prácticas de Almacenamiento?

Contamos con un equipo multidisciplinario altamente capacitado en normativas del sector salud y sistemas de gestión de calidad, con experiencia comprobada en auditorías para hospitales, clínicas y centros de diagnóstico. Brindamos una asesoría personalizada, alineada con los retos y realidades de cada organización sanitaria, asegurando un enfoque ético, imparcial y técnicamente riguroso. Nuestro compromiso con la calidad, la confidencialidad y la mejora continua nos permite ofrecer un servicio confiable, transparente y centrado en aportar valor real a tu institución. Te acompañamos antes, durante y después del proceso de auditoría, facilitando una certificación eficaz y sostenible.



Acreditaciones



Reconocimientos

IAF



Foro Internacional de Acreditación

APAC



Cooperación de Acreditación Asia-Pacífico

Proceso de Certificación

